

セラミックス製品

セラミックス材料は絶縁、耐熱、耐食性が優れて、電気設備、高温装置、半導体装置の部品など、幅広い分野で用いられる。アルミナ95～99.5%、ジルコニア、コージライト、チッカ珪素、炭化珪素、チッカアルミなどの材料部品は各用途に応じて供給しております。部品受注加工から、お客様の用途に従って、材料提案の技術支援まで、10年以上の実績を積み重なっている。

製品例—高精度加工部品



アルミナステージ



アルミナリング



アルミナアーム



セラミックベアリング



チッ化ケイ素ベアリング用ボール

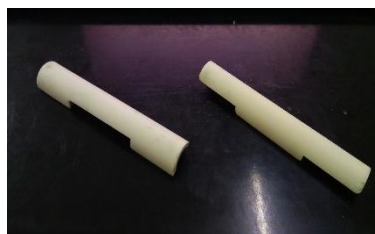


アルミナ肉厚管

製品例—耐熱絶縁摺動部品



チッ化ケイ素保護管



半割絶縁保護管





ZTA棒



コージライト耐熱部品



コージライト絶縁部品



アルミナ碍子



高精度 ジルコニア シリンダー



ジルコニア細棒



アルミナ保護管・棒



アルミナ押し出しガイド

成型方法

- ◆ CIP成型
- ◆ プレス成型
- ◆ 低圧注入成型
- ◆ 押し出し成型
- ◆ パイプ沈着成型

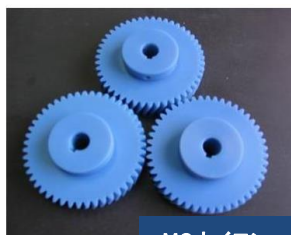
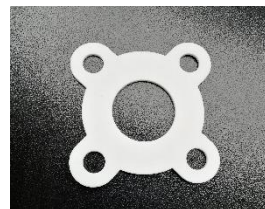
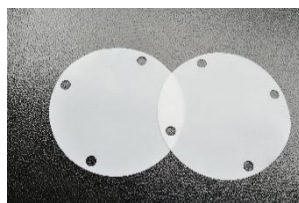
取り扱い材料

- ◆ アルミナ Al₂O₃(純度75~99.5%)
- ◆ ジルコニア ZrO₂
- ◆ コージライト
- ◆ 炭化ケイ素
- ◆ チッ化ケイ素
- ◆ その他



プラスチック、特にエンジニアリング・プラスチック (Engineering plastic) は、耐熱性、機械強度、電気絶縁性、難燃性、耐候性、耐水性、耐薬品性、などの性能が優れ、工業用部品として用いることが可能な信頼性の高い素材である。

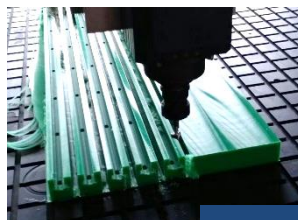
PTFE部品



MCナイロン



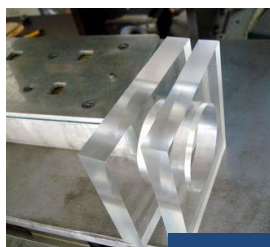
PPS



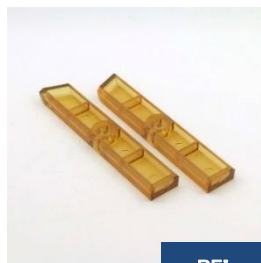
U-PE



PA



PMMA



PEI



PEEK



PI

成型加工方法

- ◆ 材料(板、棒、パイプ材)切削加工・ルータ彫刻
- ◆ 射出成型
- ◆ モールト成型
- ◆ 押し出し成型

取り扱い材料

- ◆ **エンジニアリングプラスチック**
PA6,PA66, POM, PC,PPE,U-PEなど
- ◆ **Superエンブラ**
PEEK,PPS, PEI,PI,PSU,PTFEなど
- ◆ **汎用プラスチック**
HDPE/PE,PP,PS,ABS,PVC,PMMA,PETなど
- ◆ **熱硬化樹脂**
PU,EP,SI,PURなど



難溶金属、希少金属、各種合金、超硬合金の材料と加工部品を取り扱っている。高純度な純金属、2種以上金属の合金など、材質の成分純度から、材料物性まで、日本のJIS規格に満足する材料。

取り扱い材料

Mo	W	Ti	Ta	Be	Bi	Cu	In	Nb	WC	各種合金
----	---	----	----	----	----	----	----	----	----	------



Moコリメター



Cu-W電極



無酸素銅電極



基板・電池用銅箔



Ti



Bi



Be

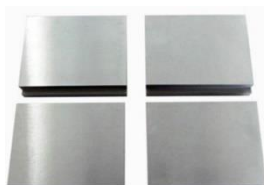


Mo



Ta

各種純金属と合金材 ワイヤー/板材/薄箔/棒材/パイプ材



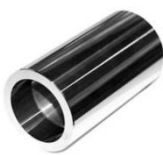
超硬合金—WC合金部品



ギニング型



バルブ部品



シリンダー



押出成形金型



金型